



**ATO 129 Instandhaltung  
mit infor ERP COM**

- ▶ **Erhöhung der Anlagen- und Maschineneffektivität**
- ▶ **Vermeidung ungeplanter Ausfälle**
- ▶ **Reduzierung der Instandhaltungskosten**
- ▶ **Sicherung der Wettbewerbsfähigkeit**

- ▶ **Erhöhung und optimale Nutzung der Lebensdauer von Geräten und Anlagen**
- ▶ **Verbesserung der Betriebssicherheit**
- ▶ **Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit**
- ▶ **Reduzierung von Störungen**
- ▶ **Vorausschauende Planung von Kosten**
- ▶ **Weniger Maschinenstillstände**

- ▶ **Die Termintreue bleibt erhalten und verbessert**
- ▶ **Die Produktqualität bleibt erhalten**

Für jedes Objekt, für das eine Wartung oder Instandhaltung geplant werden soll, werden eigene Ressourcen angelegt

- ▶ Artikelnummer beginnt mit „INST-“.
- ▶ Artikel angelegt → neue Notebookseiten freigeschaltet.

# Beispiel Instandhaltungs Objekt

INFOR

Artikel	INST-01001	Zeichnung		Index	
Schlüssel	KOHLER	Hauptressource		Zusatz	
Kurztext	Bandanlage Kohler - Anlage 1	Werkstoff		DIN-Norm	
Kurztext 2	Snr: 100 468	Textnr.			
Kurztext 3		Artikelklasse	leer	Sparte	1
Bemerkung		<input type="checkbox"/> Verkaufsteil	<input type="checkbox"/> Einkaufsteil	<input checked="" type="checkbox"/> Eigenfertigung	<input type="checkbox"/> Packmittel

Wartungen 1	Wartungen 2	Wartungen 3	Instandhaltungsaufträge	Disposition	Mindestbestand	Lieferanten	Einkaufspreise	Verkaufspreise
aktiv	Wartungstyp	Intervalldauer/Betriebsgröße	Startdatum	Startbetriebsgröße	aktuelle Betriebsgröße			
1: <input checked="" type="checkbox"/>	Wöchentlich	6	21.09.2009 00:00	0	0			
2: <input checked="" type="checkbox"/>	Monatlich	3	01.11.2009 00:00	0	0			
3: <input checked="" type="checkbox"/>	Jährlich	1	01.08.2010 00:00	0	0			
4: <input type="checkbox"/>		0		0	0			
5: <input type="checkbox"/>		0		0	0			
6: <input type="checkbox"/>		0		0	0			
7: <input type="checkbox"/>		0		0	0			
8: <input type="checkbox"/>		0		0	0			
9: <input type="checkbox"/>		0		0	0			
10: <input type="checkbox"/>		0		0	0			

Status					Sachb.		Erst	08.05.2006 09:31	Geänd.	18.09.2009 15:51	admin
--------	--	--	--	--	--------	--	------	------------------	--------	------------------	-------

# Wartungsintervalle

INFOR

The screenshot displays the INFOR ERP software interface. The main window shows the 'Wartungen' (Maintenance) tab for article 'INST-01001'. The article details include: Schlüssel 'KOHLER', Kurztext 'Bandanlage Kohler - Anlage 1', and Snr '100 468'. The maintenance table below shows 10 intervals with their respective types and start dates.

aktiv	Wartungstyp	Intervalldauer/Betriebsgröße	Startdatum	Startbetriebsgröße	aktuelle Betriebsgröße
<input checked="" type="checkbox"/>	Wöchentlich	6	21.09.2009 00:00	0	
<input checked="" type="checkbox"/>	Monatlich	3	01.11.2009 00:00	0	
<input checked="" type="checkbox"/>	Jährlich	1	01.08.2010 00:00	0	0
<input type="checkbox"/>		0		0	
<input type="checkbox"/>		0		0	
<input type="checkbox"/>		0		0	
<input type="checkbox"/>		0		0	
<input type="checkbox"/>		0		0	
<input type="checkbox"/>		0		0	
<input type="checkbox"/>		0		0	

Möglichkeit Wartungsintervalle zu hinterlegen

- Maximal 25 verschiedene Intervalle pro Objekt

# Übersicht Instandhaltungsaufträge

INFOR

The screenshot shows the INFOR software interface for maintenance orders. The main window displays a table with columns for Auftrag, BG, Termin, Sollkosten, Istkosten, KST, Projekt-Nr., Bemerkung, RCode, Auftragsstatus, and Headline. The table lists 12 orders, with the first two marked as 'Blockstillstand' and the last one as 'Ausfall Bandreinigungsbürste'.

Auftrag	BG	Termin	Sollkosten	Istkosten	KST	Projekt-Nr.	Bemerkung	RCode	Auftragsstatus	Headline
1	WM000014	W6	03.08.2009	52,50	0,00	1214	Blockstillstand		Abgeschl	Zugelang
2	WM000008	M3	27.07.2009	11,67	0,00	1214	Blockstillstand		Abgeschl	Zugelang
3	WJ000004	J1	27.07.2009	0,00	0,00	1214			Freigege	Freigege
4	WM000013	W6	22.06.2009	52,50	49,58	1214			Abgeschl	Zugelang
5	WM000012	W6	08.05.2009	52,50	43,75	1214			Abgeschl	Zugelang
6	WM000007	M3	24.04.2009	11,67	8,75	1214			Abgeschl	Zugelang
7	WM000012	6	27.03.2009	87,50	75,83	1214			Abgeschl	Zugelang
8	WM000011	6	16.02.2009	87,50	78,75	1214			Abgeschl	Zugelang
9	WM000006	3	26.01.2009	11,67	11,87	1214			Abgeschl	Zugelang
10	RA0000084		20.01.2009	0,00	245,00	1214	Ausfall Bandreinigungsbürste.		Abgeschl	Zugelang
11	WM000010	6	05.01.2009	87,50	18,08	1214			Abgeschl	Zugelang
12	WM000010	6	24.11.2008	87,50	52,50	1214			Abgeschl	Zugelang

Auf der Notebookseite „Instandhaltungsaufträge“ werden alle dazugehörigen Aufträge aufgelistet.

Zu jedem Objekt gibt es eine Ressourcenliste.

Diese besteht aus „A-Sätzen“ (Arbeitsgänge) und „X-Sätzen“ (auszuführende Tätigkeiten/Maßnahmen).

# Beispiel einer Ressourcenliste

INFOR

Daten Bearbeiten Ansicht Funktionen Verzweigen Extras Fenster Archiv Hilfe

INFOR

Ressourcenliste INST-01001 Kurztext Bandanlage Kohler - Anlage 1  
 Ressource INST-01001 Mengeneinheit Stk  
 Entscheidungslogikname  
 Sparte 1 **Kardex**  
 Kostenträger  
 Hauptressource

Darstellung  
 Ressourcenliste  
 Stückliste  
 Arbeitsplan  
 Instandhaltung

Vertrieb  
**Konstruktion**  
 Artikel  
 Ressourcenlisten  
 Aufträge abgleichen  
 Arbeitsgangkatalog  
 Arbeitsplätze  
 Werkzeuge  
 Werkzeugbestände prüfen  
 Materialinhaltsstoffe  
 Änderungsstand  
 Listen  
 Einstellkarten  
 STS-Gruppen  
 Artikelhistorie anzeigen  
 RL-Historie anzeigen  
 Historien  
 VARIANTS

Disposition  
 Finanzen  
 Produktion  
 Lager  
 Einkauf  
 Systemfunktionen

Zeiten/Mengen		Voit	Voit Fremd	Werkzeugabnutzung	Terminierungsmodi	Texte/Struktur	Instandhaltung 1	Ers...
Str.	SA	Ressource	Kurztext	W6	M3	J1		
1	1 A	19 WERKER	Werker Stanzerei	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	1 X	MAßNAHME	Abwickelhaspel: Abschmieren	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	1 X	MAßNAHME	Abwickelhaspel: Abschmieren	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	1 X	MAßNAHME	Abwickelhaspel: Abschmieren	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	1 X	MAßNAHME	Einführhilfe, Bandseitenführung:	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	1 X	MAßNAHME	Einführhilfe, Bandseitenführung:	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	1 X	MAßNAHME	Getriebe, Richtmaschine und Bandak	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	1 X	MAßNAHME	Gelenkwellenbandabzug:	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	1 X	MAßNAHME	Stehbolzen: Auffüllen oder abfetten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	1 A	19 SCHLOSSEF	Schlosser Stanzerei	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11	1 X	MAßNAHME	Hydrospeicher: Dichtheitsprüfung:	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12	1 A	19 WERKER	Werker Stanzerei	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13	1 X	MAßNAHME	Abwickelhaspel: Abschmieren	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14	1 X	MAßNAHME	Abwickelhaspel: Abschmieren	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15	1 X	MAßNAHME	Einführhilfe, Bandseitenführung:	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16	1 X	MAßNAHME	Getriebe Richtmaschine und Bandab	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17	1 A	19 SCHLOSSEF	Schlosser Stanzerei	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

1 / 18

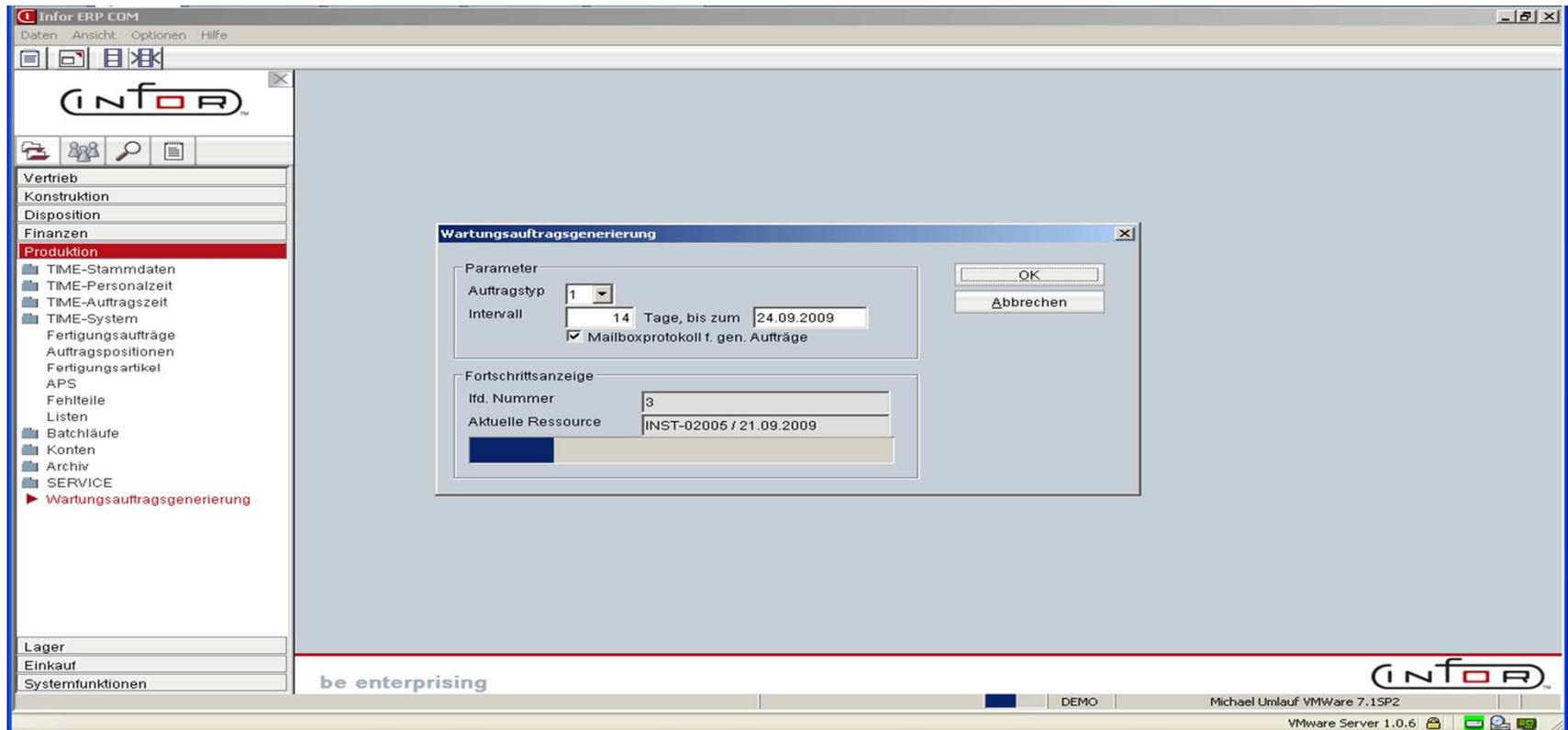
DEMO

VMware Server 1.0.6

- ▶ Wartungsaufträge werden automatisch durch einen Batchlauf generiert
- ▶ Durch Parametereinstellungen kann man dies einschränken.

# Generierung von Wartungsaufträgen

INFOR



Die generierten Aufträge landen in der Grobplanung und werden wie normale Fertigungsaufträge in die Feinplanung übergeben.

# Beispiel eines Fertigungsauftrages

INFOR

Auftragsnummer	WWW00001514	Kardex	Farbe	Sparte	1	BG	6
Artikel	INST-01001	Kurztext	Bandanlage Kohler - Anlage 1				
Projekt-Nr.		KST/KTR	1214	Bemerkung			
Termine		Mengen		Zustand			
Frühestens	18.10.2009 15:59	Ist	0,00	Stk	Header	Terminiert	
Aktuell	18.10.2009 15:59	Aktuell	1,00	Stk	Verfügbarkeit	Nicht zugeordnet	
Spätestens	28.07.2008 00:00	Soll	1,00	Stk	Auftragszustand	Terminiert	

Aktuell	Voit	Voit Fremd	Texte/Struktur	Drucken/Buchen	Zeiten/Mengen	Terminierungsmodi	Koordinaten	Eigenschaften	...							
Str.	SA	Ressource	Kurztext	tr	teMenge	ME	Textnr. 1	Nicht disp.	Host	AnzPP	Nr...	MS	MSG	Stufe	PosNr	Stk-Fr...
1	1 A	19 WERKER	Werker Stanzerei	150,00	0,00			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0 0	0	0	1		
2	1 X	MAßNAHME	Abwickelhaspel: Abschmieren	0,00	0,00	Stk	000000139	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0 0	0	0	1		
3	1 X	MAßNAHME	Abwickelhaspel: Abschmieren	0,00	0,00	Stk	000000140	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0 0	0	0	1		
4	1 X	MAßNAHME	Abwickelhaspel: Abschmieren	0,00	0,00	Stk	000000141	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0 0	0	0	1		
5	1 X	MAßNAHME	Einführhilfe, Bandseitenführung:	0,00	0,00	Stk	000000142	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0 0	0	0	1		
6	1 X	MAßNAHME	Einführhilfe, Bandseitenführung:	0,00	0,00	Stk	000000143	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0 0	0	0	1		
7	1 X	MAßNAHME	Getriebe, Richtmaschine und Bandabzug:	0,00	0,00	Stk	000000144	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0 0	0	0	1		
8	1 X	MAßNAHME	Gelenkwellenbandabzug:	0,00	0,00	Stk	000000145	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0 0	0	0	1		
9	1 X	MAßNAHME	Stehbolzen: Auffüllen oder abfetten	0,00	0,00	Stk	000000146	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0 0	0	0	1		
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																

10 / 10

Status: Sachb. Erst: 18.09.2009 15:5 admin Geänd. admin

- ▶ Rückmeldung über BDE.
- ▶ Es werden alle durchzuführende Maßnahmen („X-Sätze“) angezeigt.
- ▶ Der Werker kann nun seine erledigten Arbeiten kennzeichnen und sie melden.

# Beispiel Rückmeldung per BDE

INFOR

Infor ERP COM Produktion - [BDE-Meldungen]

Daten Bearbeiten Ansicht Funktionen Verzweigen Extras Fenster Archiv Hilfe

**INFOR**

Ausweisnr. 3 Name Irsch Admin Vorname Personalnr. 99991 Anwesend  
 Rückmeldnr. 160141 Auftragsnummer WW00001514 Arbeitsplatznr. 19 WERKER  
 Projekt-Nr. Artikel INST-01001 Sollmenge 1,00 Istmenge 0,00

**Ende**

Ende  
 Ausweisnr. 3 Meldedatum 10.09.2009 14:31 Dauer 100,00  
 Rückmeldnr. 160141 Menge 1,00 Kostenstelle  
 Auftragsnummer WW00001514 Ausschuss 0,00  
 Arbeitsplatznr. 19 WERKE Nacharbeit 0,00 Störgrund

Zusatzfelder

Datenfeld 1 Num	0,00	Datenfeld 5 Num	0,00	Datenfeld 9 Txt	
Datenfeld 2 Num	0,00	Datenfeld 6 Num	0,00	Datenfeld 10 Txt	
Datenfeld 3 Num	0,00	Datenfeld 7 Txt		Datenfeld 11 Txt	
Datenfeld 4 Num	0,00	Datenfeld 8 Txt		Datenfeld 12 Txt	

Offene Maßnahmen

Erledigt	Auftrag	Kurztext	Termin	Zustand
<input type="checkbox"/>	WW00001514	Abwickelhaspel: Abschmieren		FREIGE GEB 100
<input checked="" type="checkbox"/>	WW00001514	Abwickelhaspel: Abschmieren		FREIGE GEB 100
<input type="checkbox"/>	WW00001514	Abwickelhaspel: Abschmieren		FREIGE GEB 100
<input checked="" type="checkbox"/>	WW00001514	Einführhilfe, Bandseitenführung:		FREIGE GEB 100
<input checked="" type="checkbox"/>	WW00001514	Einführhilfe, Bandseitenführung:		FREIGE GEB 100
<input type="checkbox"/>	WW00001514	Getriebe, Richtmaschine und Bandabzug:		FREIGE GEB 100

0.0000000000 DEMO

VMware Server 1.0.6

- ▶ Verfügbare Releases: 6.3 und 7.1
- ▶ Preis: 6.000 .- €
- ▶ Beratungs-, Installations-,  
und Schulungsaufwand: 2 Tage

Für weitere Fragen oder eine Präsentation per WEBEX wenden Sie sich an:

Verfügbar für infor COM 6.3 und 7.1

- ▶ Für weitere Fragen oder eine Präsentation per WEBEX wenden Sie sich an:
- ▶ infor Training Center
- ▶ Tel: +49 (0) 6897 9833 - 444
- ▶ [trainingdm@infor.com](mailto:trainingdm@infor.com)